

Soluciones de tecnología de vacío para procesamiento industrial y aplicaciones de investigación y desarrollo

Su único proveedor de tecnología de vacío



soluciones

Nº 1 en sistemas y soluciones de bombeo de vacío

En Oerlikon Leybold Vacuum usted encontrará todo lo que necesita para la fabricación, el procesamiento o la investigación y desarrollo.

Cualquiera que sea la aplicación que necesite, nuestros ingenieros de ventas lo ayudarán a personalizar un sistema según las especificaciones requeridas. También, lo asesorarán al momento de optar entre una configuración de alto vacío estándar o personalizada, con velocidades de bombeo que alcanzan varios miles de pies cúbicos por minuto.

Nuestras bombas de compresión en seco y de sello de aceite se utilizan en aplicaciones como las siguientes:

- | | |
|---|------------------------------------|
| ■ Aire acondicionado/Refrigeración | ■ Iluminación |
| ■ Industria automotriz | ■ Liofilización |
| ■ Productos químicos/farmacéuticos | ■ Medicina |
| ■ Desgasificación eléctrica | ■ Procesamiento de semiconductores |
| ■ Procesamiento y embalaje de alimentos | ■ Procesamiento de silicio |
| ■ Tratamiento térmico/Metalurgia | ■ Fabricación de celdas solares |
| ■ Revestimiento industrial | ■ Simulaciones espaciales |



Bombas de compresión en seco para operaciones de procesamiento

En Oerlikon Leybold Vacuum, nuestras bombas de compresión en seco ScrewLine®, como los modelos SP250 y SP630, demuestran nuestro compromiso con el medio ambiente, la innovación y la seguridad. Estos sistemas de compresión en seco no producen emisiones y resultan una alternativa sobresaliente a las bombas de vacío tradicionales de émbolo con sello de aceite.

- | | |
|--|--|
| ■ No producen emisiones ni pérdidas de aceite | ■ Disminuyen la acumulación de partículas con una etapa de compresión de tornillo |
| ■ Poseen un sistema de enfriamiento de aire estándar | ■ Permiten alojar elevadores de presión directamente para alcanzar mayores velocidades |
| ■ Reducen los costos de mantenimiento y de eliminación de desechos | ■ Ofrecen supervisión de bombeo en tiempo real |

Al combinarlas con nuestros elevadores de presión RUVAC, como RUVAC 1001/2001, las bombas ScrewLine pueden utilizarse en una configuración de acople corto o montura en chasis para aplicaciones que requieren mayores velocidades de bombeo a presiones reducidas ($<10^{-3}$ torr) con compresión de gas sin aceite en diferentes etapas.

Con esta combinación de **bombas de compresión en seco ScrewLine y Elevadores de presión RUVAC** de Oerlikon Leybold, usted aumentará significativamente la productividad y el rendimiento y reducirá los costos de propiedad.



Sistema de bombeo con sello de aceite para procesamiento industrial y entornos de investigación y desarrollo

Nuestra amplia línea de sistemas de bombeo con sello de aceite permite alcanzar un vacío de hasta $<10^{-3}$ torr mediante la combinación de elevadores de presión RUVAC y:

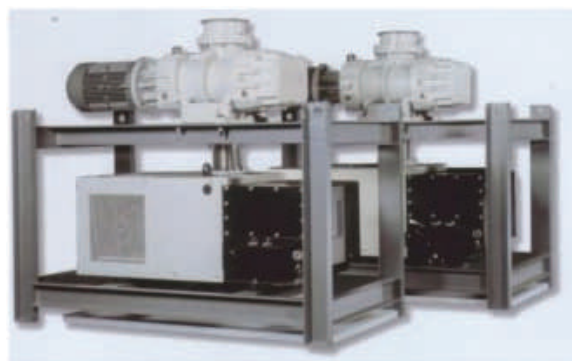
- Bombas de vacío de paletas rotatorias TRIVAC®.
- Bombas de vacío de paletas rotatorias SOGEVAC®.
- Bombas de vacío de émbolo rotatorio E&DK.

Las **bombas TRIVAC** son ideales para la espectrometría de masas, el secado por congelación, el acondicionamiento de aire, la refrigeración, iluminación e ingeniería de vacío en general.

Las **bombas SOGEVAC** también son apropiadas para vacíos centrales en plantas, la fabricación de lámparas y focos, y para tratamientos térmicos e ingeniería de vacío en general.

Las **bombas de émbolo rotatorio E&DK** son perfectas para aplicaciones que tienen una presión final reducida y pueden usarse como bombas de respaldo en sistemas conectados con difusión u otras bombas de alto vacío. Entre las aplicaciones de procesamiento industrial frecuentes para sistemas de bombeo con sello de aceite Oerlikon Leybold Vacuum se incluyen:

- Productos químicos
- Sistemas eléctricos y mecánicos
- Extrusión
- Impregnación, desgasificación y secado
- Iluminación
- Metales
- Semiconductores



La opción inteligente de universidades, laboratorios gubernamentales e instalaciones de investigación industrial

Si la transportabilidad es un factor clave, la pequeña base y el peso ligero del sistema de bombeo ecológico de alto vacío BMH70 lo convierten en la opción ideal para aplicaciones comerciales, académicas, gubernamentales o de laboratorio, entre las que se incluyen:

- Industria aeroespacial y defensa
- Medición analítica y análisis
- Biología y medicina
- Industria química y farmacéutica
- Energía/celdas solares/energía nuclear
- Cámaras ambientales
- Experimentos de fusión
- Ciencias de los materiales/Análisis de superficies
- Aceleradores de partículas/Sincrotrones/Ciclotrones
- Producción e investigación satelital/Propulsores de xenón
- Simulación y exploración espacial
- Otras aplicaciones para investigación y desarrollo

El sistema de bombeo de alto vacío BMH sin aceite ofrece una flexibilidad extrema

Si la transportabilidad es un factor clave, la pequeña base y el peso ligero del sistema de bombeo ecológico de alto vacío BMH70 lo convierten en la opción ideal para aplicaciones comerciales, académicas, gubernamentales o de laboratorio, entre las que se incluyen:

- Analítica
- Investigación y desarrollo generales
- Espectrometría
- Física de superficies

El sistema BMH70 está disponible en dos modelos (completo y básico) para brindar el nivel de rendimiento que usted necesita y permite reducir los costos de mantenimiento de estructura

La versión completa incluye:

- Operación mediante un solo botón
- Visualización integrada de medidores
- Sistema automático y controles de válvulas de ventilación
- Visualización del estado principal y los parámetros de funcionamiento TW

Especificaciones del modelo BMH

- Velocidad de bombeo 60l/s para N₂
- Vacío final de $<10^{-8}$ torr
- Base pequeña: 35.5 cm ancho x 25.4 cm alto x 35.5 cm profundidad (14"x10"x14")
- < 16 kg (<35 lb.)



Los sistemas PT de bombeo turbomolecular mejoran la eficacia de las iniciativas de investigación y desarrollo

Nuestros sistemas de bombas turbomoleculares son una herramienta indispensable para el ingeniero de investigaciones. Estos sistemas de bombeo de ultra-alto-vacío se proporcionan totalmente montados y listos para funcionar, para que usted se concentre sólo en lo más importante.

Todos los sistemas de bombas turbomoleculares de Oerlikon Leybold Vacuum ofrecen:

- Altas velocidades de bombeo (>1,000 l/s)
- Diseño de fácil mantenimiento
- Baja presión final (< 10⁻⁸ torr)
- Alta confiabilidad

Los sistemas de bombeo termonuclear PT son compatibles con bombas turbomoleculares compuestas, bombas tipo espiral sin aceite y controladores de sistema.

También pueden incorporar múltiples válvulas, medidores de vacío, calentadores de brida y otros equipos periféricos.

El sistema de bombeo termonuclear PT100, incluidas las bombas de vacío Trivac de paletas rotatorias, es uno de los modelos más populares de Oerlikon Leybold Vacuum debido a su transportabilidad, versatilidad y facilidad de operación para grandes volúmenes de bombeo.

Los sistemas de bombeo PT son apropiados para experimentos que incluyen:

- Sistemas de guiado por haz
- Sistemas de pulverización catódica y evaporación
- Investigación y desarrollos generales
- Física de superficies
- Microbalanzas
- Espectrometría

A fin de garantizar que nuestros sistemas de bombeo turbomolecular cumplen con las especificaciones de nuestros clientes, los sometemos a una prueba de funcionamiento y de detección de fugas en fábrica.

Nuestra amplia variedad de accesorios lo ayudarán a alcanzar un rendimiento superior

Entre los componentes que pueden mejorar sus bombas PT se incluyen:

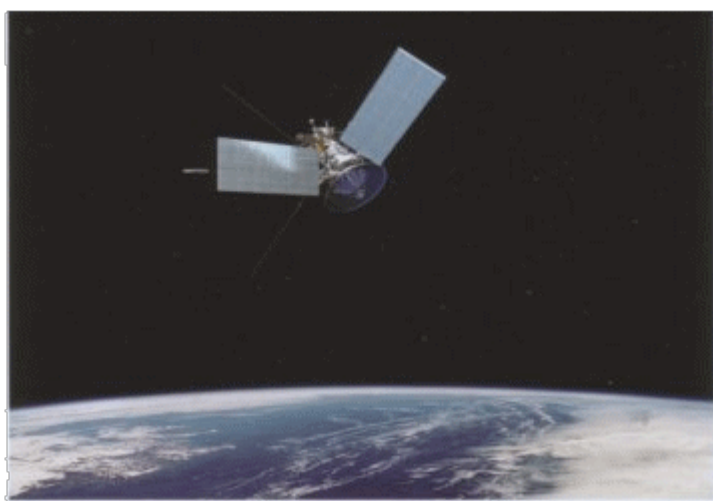
- Trampas de adsorción
- Calentadores de brida
- Unidades de enfriamiento de aire
- Válvulas de ventilación
- Unidades de ventilación con retardo
- Filtros de escape



La evacuación de grandes volúmenes resulta fácil

Si usted trabaja con simulaciones espaciales o en algún ámbito que requiera evacuaciones de grandes volúmenes, Oerlikon Leybold Vacuum le ofrece soluciones de bombeo superiores, entre las que se incluyen:

- Sistemas de vacío central
- Sistemas de evacuación previa de compresión en seco y múltiples etapas
- Sistemas de evacuación previa con sello de aceite y múltiples etapas
- Gran capacidad de bombeo criogénico y bombas de difusión
- Velocidades de bombeo de hasta varios miles de pies cúbicos por minuto
- Vacío final de hasta 0.75×10^{-11} torr



Sistemas de experimentación multipropósito Univex

Nuestras soluciones de tecnología de revestimiento al vacío UNIVEX son ideales para investigación y desarrollo, pruebas de pre-producción y experimentos especiales que incluyen:

- Dactiloscopia
- Aplicaciones de cajas de manipulación con guantes
- Optoelectrónica
- Componentes pasivos
- Tecnología de sensores

Estos sistemas multipropósito, que pueden personalizarse y ampliarse, resultan extremadamente útiles en sistemas de producción piloto.

- Los componentes y accesorios de proceso incluyen:
- Evaporación térmica y por haz electrónico
- Limpieza mediante descarga luminosa
- Pulverización catódica por corriente continua/radio frecuencia
- Medición de grosor de láminas
- Manipulación de sustratos



Detectores de fuga para procesamiento industrial y aplicaciones de investigación y desarrollo

Los sistemas de detección de fugas por helio PhoenixXL de Oerlikon Leybold Vacuum son los mejores en su tipo. Estas unidades móviles son los sistemas más vendidos a nivel mundial porque combinan transportabilidad con diseño robusto, medición precisa y eficacia operativa sin precedentes.

Disponibles con bombas de paletas rotatorias con sello de aceite, bombas de diafragma sin aceite o bombas tipo espiral, nuestros detectores de fuga son ideales para programas de control de calidad y entornos de producción que admiten:

- Sistemas de acondicionamiento de aire
- Automóviles
- Depósitos de carga a granel/barcos
- Energía eléctrica
- Maquinaria y componentes industriales
- Dispositivos médicos
- Productos farmacéuticos
- Componentes semiconductores

Para garantizar que los detectores de fuga funcionen siempre al máximo de su nivel, le ofrecemos una amplia variedad de accesorios que pueden adaptarse a sus requerimientos. Estos componentes son fáciles de instalar y simples de operar.





Más que sistemas y soluciones de bombeo de vacío

Oerlikon Leybold Vacuum es líder mundial en el desarrollo de soluciones y sistemas de bombeo de vacío desde hace más de 150 años. Sus 1.500 empleados y su amplia red de técnicos de reparación e ingenieros de servicio lo pueden ayudar a satisfacer todas sus necesidades de vacío de post venta.

Ya sea que utilice bombas Oerlikon Leybold o de alguna otra marca comercial, nuestra experiencia técnica y nuestro inventario de más de 5.000 piezas le permitirán reducir el tiempo de inactividad.

A fin de maximizar las reparaciones de bombas y detectores de fuga, Oerlikon Leybold tiene centros de servicio de reparación en todo Estados Unidos. Esté donde esté, siempre estará cerca de un Centro de servicio de reparación de Oerlikon Leybold Vacuum.

Si sus bombas o detectores de fuga requieren mantenimiento o reparación en sus instalaciones, no dude en aprovechar nuestro Programa de atención al cliente.

También le ofrecemos Extensiones de garantía, permutas y Programas de capacitación para que obtenga el máximo valor de sus sistemas de bombeo de vacío.



oerlikon
leybold vacuum

OERLIKON
LEYBOLD VACUUM USA INC.
5700 MELLON ROAD
EXPORT, PA 15632-8900

T 1 800-764-5369
F 1 800-215-7782

IN-
FO.VACUUM.EX@OERLIKON.
COM
WWW.OERLIKON.COM/
LEYBOLD

Términos y condiciones

Todas las compras y las reparaciones tienen una garantía de un año a partir de la fecha de envío.

El transporte corre por cuenta del cliente.

Pago a los 30 días neto.

